3

⑩ 日本国特許庁(JP)

(1) 特許出願公開

4

# ⑫公開特許公報(A)

平4-82315

Mint. Cl. 5

庁内整理番号 識別記号

❸公開 平成4年(1992)3月16日

H 03 H 9/25

7259-5 J 7259-5 J DC

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

表面波装置 ❷発明の名称

> 頭 平2-195798 ②特

平2(1990)7月24日 22出

者 @発明

和彦

京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

Œ 69発明

雄 渞

京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

株式会社村田製作所 勿出 願 人

京都府長岡京市天神2丁目26番10号

弁理士 宮崎 主税 何代 理 人

1. 発明の名称

- 2. 特許請求の範囲
- (1)圧電基版と、

前記圧電差板の両端面間でSH波を反射させるよ うに、該圧電基板の表面に形成された少なくとも 一対の電極とを備える表面波響置において、

前配圧電基板表面から、SB波のエネルギの8 0 %が集中する圧電器板層以上の斥みの層を隔て た高さ位置において、前記圧電基版の両端面に段 差を設けたことを特徴とする、表面波装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、BGS波、ラブ波等のSH波を利用 した端面反射形象面波装置に関し、特に、不要ス プリアスの駅因となるパルク波を抑圧した構造を 有する表面波装置に関する。

【従来の技術】

圧電基板を伝摘する表面波のうち、変位が伝播

方向と垂直な方向の変位を主体とする表面波に、 SH彼がある。このSH彼を利用した端面反射形 の表面波装置を第2図に示す。

第2図の表面波装置1では、絶縁性樹脂よりな る絶縁性基板2上に、エポキシ樹脂3を介して圧 電基板4が貼り付けられている。この圧電基板4 の表面側には、一対のくし歯電振5. 6が、互い にその電極指が間挿し合うように形成されている。

くし曲電機5,6間に交流電圧を印加すること により、圧電基版4の表面層にSH液が発生され、 発生されたSH波は圧電差板 4 の両嫡阗 4 a , 4 b間で反射され、共振子として機能する。

ところで、要面被装置1では、SH波だけでな く、パルク彼も発生され、袋パルク彼に基づく不 要スプリアスが、かなりの大きさで現れるという 問題があった。

上配のようなパルク波は、従来、基板底面によ り生じるパルク波と考えられており、パルク波に 基づく不要スプリアスを低減するために、第2回 に示すように、圧電基版 4 にエポキシ樹脂 3 を介

なすに至った。

(作用)

特開手4-82315 (2)

して絶縁性樹脂よりなる基板2を貼り付けたり、 底面を粗らすなどすることにより、バルク波の共 扱の抑制が図られていた。

#### [発明が解決しようとする課題]

5

しかしながら、上記のように圧電基板4の裏面 側にエポキシ樹脂3を介して絶縁性基板2を貼り 付けたり、あるいは底面を粗らすなどしても、バ ルク波の抑圧を充分に行うことはできなかった。 すなわち、第3回に実線A及び破線Bでそれぞれ 示すように、インピーダンス=周波数特性上及び 位相=周波数特性上において、反共振点よりも高 周波護域においてかなり大きなスプリアスが発生

よって、本発明の目的は、バルク波に基づく不 要スプリアスを効果的に低減し得る構造を備えた SH波を利用した端面反射形の表面波装置を提供 することにある。

#### (課題を解決するための手段)

従来バルク波は基板底面からの反射が原因と考 えられていたが、本願発明者は側面でパルク波の

> ルギの80%が集中する圧電基板11表面層より も下方の高さ位置に設けられている。

なお、圧電基版10を構成する材料や電極形状 等によっても変わるが、圧電セラミックの場合、 通常、変質から1、5人程度の厚みの層に、SH 波のエネルギの80%程度が复中する。従って、 段差14、15は、圧電基板11の表面から1. 52段度以上属てた位置に形成される。

また、本実施例の圧電基板11では、設差14。 15の下方において、育論書16、17が粗面と されている。これは、段差14、15よりも下方 におけるバルク波の共転を、より一層効果的に抑 制するためである。すなわち、両端面16。17 を粗面とすることにより、パルク波を乱反射させ、 バルク油の土指エネルギが低減されるように構成 されている。

もっとも、本発明においては、改造14.15 よりも下方の間端面16、17を、第1回実施例 のように粗面にする必要は必ずしもない。すなわ ち、上紀のように、段差14、15を、圧電昼板

下方の圧電差板部分におけるバルク波共振の影響 を逮断している。よって、本発明の表面被装置で は、SH波の共振に対してバルク波の共振があま り重ならないため、パルク彼共量に基づく不要ス ブリアスが効果的に即圧される。

#### (実施例の説明)

第1回は、本発明の一実施例の表面波装置10 を示す動画図である。圧電基板11の表面に、一 対のくし書電極12、13が形成されている。一 対のくし歯電優12、13は、それぞれの電優指 が互いに間挿し合うように形成されている。各電 極指は、発生されるSH波の波器を入とした場合 に、メノ4の間隔を隔てて形成されている。また、 圧電基板11の両端面11a.11bに沿って形 成された電極指12a.13aの幅はス/8とさ れており、その他の電極指の幅はオ/4とされて

表面波装置10では、圧電基板11の両端面1 la, 11bに、段差14, 15が形成されてい る。段差14、15は、発生されるSH波のエネ

反射が存在し、それがスプリアスの主頭因となっ

ていることを見出し、該知見に基づいて本発明を

本発明は、圧電基板と、核圧電基板の両端面離

でSH被を反射させるように、圧電器板の表面に

形成された少なくとも一対の電極とを構える表面

波装置において、圧電基板表面から、SH披のエ

ネルギのB0%が集中する圧電基板層以上の厚み

の匿を関てた高さ位置において、前記圧電差板の

SH彼のエネルギは、妻厮に電極があるとき圧

電基板の表面に近い層に集中している。他方、バ ルク彼のエネルギは、圧電基板の厚みの全域に直

り均一に分散している。従って、本発明では、S

H油とパルク波のエネルギの偏りに差があること

に着目し、SH波のエネルギの80%が集中する

厚み以上の厚みの層を隔てた高さ位置に段差を設

け、それによって該段差よりも圧電基板の表面側

の層におけるSH波の共振に対し、該段差よりも

両端面に設差を設けたことを特徴とする。

6

-74-

8

## 特開平4-82315 (3)

の表面からSH彼のエネルギの80%が集中する 厚みの層よりも下方に設けることにより、バルク 波共振によるSH波の共扱への悪影響を抑制する ことができるからである。

7

両編画16、17を粗面とするには、マザーの 圧電基板を翻々の圧電基板11に切断するに際し、 段差14,15が設けられている位置までダイサ 一等により切瞑し、しかる後隣接する圧電基板! 1間を折って分離すれば、両端蓋16、17を簡 単に担当とすることができる。

第1団に示した表面波装置のインピーダンスー 周被数特性及び位相一周被数特性を第4因に示す。 第3國及び第4國に示した特性を比較すれば明ら かなように、第1因実施例の表面波装置では、反 共振点よりも高周波域においてパルク波共振に基 づく不要スプリアスが効果的に抑制されているこ とがわかる。

#### 変形例

第5回は、第1回実施例の表面被装置の変形例 を示す斯賈図である。第5図の構造では、圧電基

において、両端面16、17、16′、17′を 通宜粗面としてもよく、それによってバルク彼の 共復をより効果的に抑制することができる。

### 〔発明の効果〕

以上のように、本発明によれば、圧電基板の妻 面側から、SH波のエネルギの80%が集中する 厚み以上の厚みの層を隔てた高さ位置において、 圧電基版の両端面に段差が設けられているため、 パルク波共量による不要スプリアスを効果的に低 減することができる。よって、スプリアスの少な い、SH波を利用した塙面反射形表面波拡置を提 供することが可能となる。

本発明のSH波を利用した強重反射形の表面波 签置は、映像中間間波段の補助トラップとして使 用することができるが、反共復点よりも高周波域 におけるスプリアスが効果的に低減されるため、 』。■用だけでなく、(。■用トラップとしても使用 することができる.

## 4. 図面の簡単な説明

第1団は本発明の一実施例にかかる表面被装置

板11の荷端面において、複数の高さ位置に、段 差14、15、14′、15′が設けられている。 このように、圧電基板11の両端面において複数 の高さ位置に段差を載け、それによってバルク波 の共振をより一層効果的に抑制することも可能で

第6図は、さらに他の変形例を示す断面図であ る。第6図の圧電基板11は、段差14.15が、 両端面11a.11bから圧電差板の内偶方向に 延びるように形成されている。このように、段差 14.15は、圧電券板11の、両端面から内側 に延びるように形成されていてもよい。

また、段差14. 15. 14', 15'は、圧 電塞板の表面と平行な方向に延びるように設ける 必要も必ずしもない。すなわち、第1図、第5図 及び第6図において各段差14,15,14′、 15′は、水平方向から横いた向きに形成されて

さらに、第5四及び第6回に示した変形例にお いて、各段差14.15.14′、15′の下方

を設明するための断面図、第2図は従来の表面波 装置を説明するための断電図、第3図は従来の変 園被装置のインピーダンス一周被数特性及び位相 - 周被数特性を示す図、第4図は第1図実施例の インピーダンスー周波数特性及び位相一周波数特 性を示す図、第5図及び第6図は、それぞれ、第 L図実施例の変形例を説明するための各断面図で

図において、10は表面被装置、11は圧電基 板、 1 2 , 1 3 は電極、 1 1 a , 1 1 b は靖面、 14.15.14′、15′は段差を示す。

株式会社 村 田 製 作 所 特許出職人 弁理士 代 莲 人

特開平4-82315 (4)











